



2 IN 1 ELECTRONIC / UV LEAK DETECTOR (Patented)

This revolutionary design allows the user to perform Electronic and UV Leak Detection all with one tool. The "INSPECTOR" offers six levels of sensitivity (15 levels of detection) with a tri-colored LED indicator. This allows the "INSPECTOR" to pin-point leaks as small as 3 gr (1/10 oz) per year. The ultra bright UV light is built into the end of the probe allowing easy access into tight areas. Incorporating both electronic and UV technology into one unit insures that even the toughest leaks can be found.

SPECIFIC FEATURES

- Ultra Bright UV/Blue LED Light
- UV Safety Glasses
- 6 Levels Of Sensitivity (15 Levels Of Detection)
- Tri-colored Visual Leak Level Indicator
- Mute Function
- Detects Leaks As Small As 3 gr (1/10 oz) Per Year
- Detects All Refrigerants, CFC'S, HCFC'S, HFC'S
- Includes A Custom Molded Carrying Case

2 IN 1 ELEKTRONIK / UV LECKSUCHER

Mit dieser revolutionären Entwicklung kann der Anwender elektronische und ueber UV Leckagen mit nur einem Werkzeug feststellen. Der "INSPECTOR" ermöglicht 6 stufige Sensitivität (15 stufige Lecksuche Erkennung) mit 3 farbiger LED Anzeige. Der "INSPECTOR" kann damit Leckagen ab 3g/Jahr (1/10 oz) feststellen. Das ultrahelle UV Licht befindet sich am Ende des Fühlerkopfes für schwer erreichbare Stellen. Beide Techniken zusammen, elektronische und UV, machen das Auffinden selbst schwierigster Leckagen möglich.

EIGENSCHAFTEN

- Ultra helles UV/Blaues LED Licht
- 6 stufige Sensitivität (15 stufige Lecksuche Erkennung)
- Dreifarbiges ablesbares LED Anzeiger
- Lautlose Einstellung
- Kann damit Leckagen ab 3g/Jahr (1/10 oz) feststellen
- Geeignet für alle Kältemittel (CFC - HCFC - HFC) UV Sicherheitsbrillen
- In einem kräftigen Kunststoffkoffer verpackt

P/N: 502044

